

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

C07C 213/00, C07D 207/08, 207/26

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 99/38838

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

5. August 1999 (05.08.99)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP99/00233

(22) Internationales Anmeldedatum: 16. Januar 1999 (16.01.99)

(30) Prioritätsdaten:

198 03 892.5

31. Januar 1998 (31.01.98)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BAYER AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; D-51368 Leverkusen

(DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ANTONS, Stefan [DE/DE]; Schwalbenweg 3, D-51373 Leverkusen (DE). SCHULZE TILLING, Andreas [DE/DE]; Walter-Flex-Strasse 17, D-51373 Leverkusen (DE). WOLTERS, Erich [DE/DE]; Stenzelbergstrasse 11, D-50939 Köln (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter:

BAYER

AKTIENGE-

SELLSCHAFT; D-51368 Leverkusen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZW, ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING OPTICALLY ACTIVE AMINO ALCOHOLS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON OPTISCH AKTIVEN AMINOALKOHOLEN

(57) Abstract

The invention relates to an especially advantageous method for producing optically active amino alcohols from optically active amino acids by means of reduction in the presence of catalysts containing ruthenium, acids being added in the process.

(57) Zusammenfassung

Optisch aktive Aminoalkohole werden in besonders vorteilhafter Weise aus optisch aktiven Aminosäuren durch Reduktion mit Wasserstoff in Gegenwart von Ruthenium enthaltenden Katalysatoren hergestellt, wenn man unter Zusatz von Säuren arbeitet.



LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

A	T	Albanica	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
	M	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
A		Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
	Ū	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
A		Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
			GE	Georgien	MD	Republik Moldan	TG	Togo
B		Bosnien-Herzegowina	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
В	_	Barbados	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
	B	Belgien	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
В		Burkina Faso			ML	Mali .	TT	Trinidad und Tobago
	G	Bulgarien	HU	Ungam	MN	Mongolei	UA	Ukraine
В	-	Benin	IE	Irland	MR	Mauretanien	UG	Uganda
_	R	Brasilien	IL	Israel		Malawi	US	Vereinigte Staaten von
В	Y	Belarus	IS	Island	MW	Mexiko	OS	Amerika
C	:A	Kanada	IT	Italien	MX		UZ	Usbekistan
C	F	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NB	Niger		
C	:G	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
C	ЭН	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
l c	1	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neusceland	zw	Zimbabwe
C	M	Kamerun		Korea	PL	Polen		
lo	IN.	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
	שכ	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
	z	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
	DE.	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
	K	Dānemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
	ZE.	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		
1 ^								
ı								



Verfahren zur Herstellung von optisch aktiven Aminoalkoholen

Die vorliegende Erfindung betrifft ein verbessertes Verfahren zur Herstellung von optisch aktiven Aminoalkoholen durch Reduktion entsprechender Aminosäuren mit Rutheniumkatalysatoren.

Ein Verfahren zur Herstellung von optisch aktiven Aminoalkoholen durch katalytische Hydrierung der entsprechenden Aminosäuren an Ruthenium-katalysatoren wird in der EP-A 696 575 beschrieben. Die Enantiomerenüberschüsse der auf diese Weise hergestellten Aminoalkohole genügen noch nicht den hohen Ansprüchen für Vorprodukte für Pharmazeutika und Pflanzenschutzmittel. Zudem sind bei dem Verfahren der EP-A 696 575 die erzielbaren Ausbeuten und die benötigten Reaktionszeiten nicht besonders günstig.

15

5

10

Es besteht daher Bedarf nach einem gut, einfach und kostengünstig durchzuführenden Verfahren zur Herstellung von optisch aktiven Aminoalkoholen mit einem Enantiomerenüberschuß von über 99 %.

20

Es wurde nun ein Verfahren zur Herstellung von optisch aktiven Aminoalkoholen aus optisch aktiven Aminosäuren durch Reduktion mit Wasserstoff in Gegenwart von Ruthenium enthaltenden Katalysatoren gefunden, das dadurch gekennzeichnet ist, daß man unter Zusatz von Säuren arbeitet.

25

In das erfindungsgemäße Verfahren kann man z.B. optisch aktive Aminosäuren der Formel (I) einsetzen

$$R$$
-CH- $(CH_2)_n$ -COOH (I), R^{1} R^2

- 2 -

in der

R für geradkettiges oder verzweigtes C₁-C₁₂-Alkyl, C₇-C₁₂-Aralkyl oder C₆-C₁₀-Aryl steht, die gegebenenfalls durch NR³R⁴, OH oder COOH substituiert sein können,

- R¹, R², R³ und R⁴ unabhängig voneinander jeweils für Wasserstoff, geradkettiges oder verzweigtes C₁-C₁₂-Alkyl oder C₃-C₈-Cycloalkyl stehen, wobei
- 10 R^1 und R^2 sowie R^3 und R^4 unabhängig voneinander jeweils gemeinsam auch für - $(CH_2)_m$ mit m = einer ganzen Zahl von 4 bis 7 stehen können und
 - wobei R und R¹ gemeinsam auch für - $(CH_2)_0$ mit o = einer ganzen Zahl von 2 bis 6 stehen können und
 - n für Null oder eine ganze Zahl von 1 bis 5 steht,

und optisch aktive Aminoalkohole der Formel (II) erhalten

20

15

5

R-CH-(CH₂)_n-CH₂OH (II),

$$R^{1}$$
 R^{2}

in der

25 R, R¹, R² und n die bei Formel (I) angegebene Bedeutung haben.

In den Formeln (I) und (II) steht R vorzugsweise für geradkettiges oder verzweigtes C₁-C₄-Alkyl, das gegebenenfalls durch NR³R⁴, OH oder COOH substituiert ist oder für Benzyl. R¹, R², R³ und R⁴ stehen vorzugsweise unabhängig voneinander jeweils

WO 99/38838

für Wasserstoff oder geradkettiges oder verzweigtes C_1 - C_4 -Alkyl, wobei R^1 und R^2 sowie R^3 und R^4 unabhängig voneinander jeweils gemeinsam auch für - $(CH_2)_m$ - mit m = 4 oder 5 stehen können und wobei R und R^1 gemeinsam auch für - $(CH_2)_o$ - mit o = 3 oder 4 stehen können. n steht vorzugsweise für Null, 1 oder 2.

5

Außerdem ist es bevorzugt, daß R^1 und R^2 gleich sind oder gemeinsam für eine Polymethylenbrücke stehen. Gleiches gilt für R^3 und R^4 .

10

Besonders bevorzugte Aminosäuren der Formel (I) sind Alanin, Valin, Leucin, Isoleucin, Threonin, Ornithin, Asparaginsäure, Glutaminsäure, Phenylalanin und Prolin.

Das erfindungsgemäße Verfahren kann z.B. unter Zusatz von 0,5 bis 1,5 Äquivalenten einer organischen oder anorganischen Säure bezogen auf 1 Äquivalent basische Gruppen in der eingesetzten optisch aktiven Aminosäure durchgeführt werden. Als Säuren sind anorganische Säuren bevorzugt, insbesondere Schwefelsäure, Salzsäure und Phosphorsäure. Die Säuren können z.B. als solche, in Form wäßriger Lösungen oder in Form ihrer separat hergestellten Addukte mit den eingesetzten Aminosäuren, z.B. als Sulfate, Hydrogensulfate, Hydrochloride, Phosphate, Dihydrogenphosphate oder Monohydrogenphosphate eingesetzt werden.

20

15

Die Menge der zuzusetzenden Säure wird vorzugsweise so gewählt, daß nach deren Zusatz alle Carboxylgruppen der eingesetzten Aminosäure in protonierter Form vorliegen. Vorzugsweise setzt man pro Äquivalent basische Gruppen der Aminosäuren 1 bis 1,3 Äquivalente organische oder anorganische Säure ein.

25

30

Als Katalysatoren für das erfindungsgemäße Verfahren kommen z.B. Ruthenium, bimetallische Ruthenium/Metall X-Katalysatoren und trimetallische Ruthenium/Metall X/Metall Y-Katalysatoren in Frage, die alle als solche oder aufgebracht auf einem Trägermaterial zum Einsatz gelangen können. Bei den Metallen X und Y kann es sich beispielsweise je um eines aus der Gruppe der Metalle und Übergangsmetalle

-4-

mit Ordnungszahlen im Bereich 23 bis 82 handeln. Die Katalysatoren können Ruthenium und gegebenenfalls die Metalle X und gegebenenfalls die Metalle Y in verschiedener Form enthalten, beispielsweise in elementarer Form, in Form von Verbindungen des Rutheniums oder des Rutheniums und der Metalle X oder des Rutheniums und der Metalle X und Y oder in Form einer intermetallischen Verbindung aus Ruthenium und dem Metall X und gegebenenfalls dem Metall Y. Wenn die Katalysatoren nicht aufgebracht auf einem Trägermaterial zum Einsatz gelangen, können sie beispielsweise in kolloidaler Form oder als feinteiliger Feststoff vorliegen. Beispiele für Katalysatoren sind fein verteilte Ruthenium/Rhenium-, Ruthenium/Osmium-, Ruthenium/Eisen-, Ruthenium/Cobalt-, Ruthenium/Rhodium-, Ruthenium/Palladium-, Ruthenium/Platin-, Ruthenium/Kupfer-, Ruthenium/Zink-, Ruthenium/Zinn-, Ruthenium/Germanium-, Ruthenium/-Ruthenium/Silber-, Gallium-, Ruthenium/Blei-, Ruthenium/Rhenium/Kupfer-, Ruthenium/Rhenium/-Silber- und Ruthenium/Rhenium/Zinn-Partikel z.B. in metallischer Form oder in Form ihrer Oxide, Hydroxide, Halogenide, Nitrate, Carboxylate, Acetylacetonate oder als Aminkomplexe.

Als Trägermaterial kommen beispielsweise Kohlen, Ruße, Graphite, Aluminium-oxide, Siliciumdioxide, Silikate, Zeolithe und Tonerden in Frage. Träger-katalysatoren können beispielsweise 1 bis 50 Gew.-% Metall in elementarer Form oder in Form von Verbindungen enthalten.

Die einzusetzenden Katalysatoren können gegebenenfalls durch eine Behandlung mit Schwefelverbindungen, z.B. mit Thioether, modifiziert worden sein.

25

30

5

10

15

20

Bevorzugt sind Katalysatoren, die Ruthenium und Rhenium ohne Träger enthalten und als bimetallische Katalysatorpartikel eine hohe spezifische Oberfläche aufweisen, z.B. eine solche von 50 bis 150 m²/g. Derartige Katalysatoren kann man z.B. herstellen, indem man auf einem Rutheniumoxidhydrat mit hoher Oberfläche (z.B. 50 bis 300 m²/g) Rhenium aus einer Rheniumlösung durch Einwirkung von Wasserstoff reduktiv abscheidet. Dabei wird ein bimetallischer Katalysator mit hoher

Oberfläche und innigem Kontakt der beiden Metalle erhalten. Überraschenderweise kann die Reduktion des gelösten Rheniums in Gegenwart von Ruthenium bei wesentlich niedrigeren Temperaturen erfolgen als bei Abwesenheit von Ruthenium. Grundsätzlich kann die Abscheidung eines zweiten Metalls bei der Katalysatorherstellung oder in situ bei der Hydrierreaktion erfolgen.

Bezogen auf 1 Mol eingesetzte optisch aktive Aminosäure kann man als Katalysator z.B. 0,1 bis 10 g Metall oder Metallverbindungen oder 1 bis 50 g Trägerkatalysatoren, die Metall oder Metallverbindungen enthalten, einsetzen.

10

15

20

25

30

5

Das erfindungsgemäße Verfahren wird im allgemeinen in Gegenwart eines Lösungsmittels für die optisch aktiven Aminosäuren und optisch aktiven Aminoalkohole durchgeführt. Als Lösungsmittel kommen beispielsweise Wasser, mit Wasser mischbare organische Lösungsmittel und Gemische aus beiden in Frage. Als mit Wasser mischbare Lösungsmittel seien niedere Alkohole und mit Wasser mischbare Ether genannt. Bevorzugte Lösungsmittel sind Wasser und Gemische, die Wasser und niedrige Alkohole oder Tetrahydrofuran enthalten.

Das erfindungsgemäße Verfahren kann man z.B. bei Temperaturen im Bereich 0 bis 150°C und Drucken im Bereich 5 bis 300 bar durchführen. Bevorzugt sind Temperaturen von 0 bis 130°C und Drücke von 10 bis 280 bar. Besonders bevorzugt werden Temperaturen von 30 bis 80°C und Drücke von 150 bis 250 bar. Man kann gegebenenfalls auch so verfahren, daß man die Reduktion mit Wasserstoff bei einem relativ niedrigen Druck beginnt, z.B. bei 50 bis 150 bar, und sie dann bei relativ höheren Drucken zu Ende führt, z.B. 150 bis 300 bar. Die Reaktion ist beendet, wenn kein Wasserstoff mehr aufgenommen wird, was im allgemeinen nach 1 bis 10 Stunden der Fall ist. Bei niedrigen Drucken und niedrigen Temperaturen kann die Reaktionszeit auch länger sein.

Zur Aufarbeitung des Reaktionsgemisches kann man beispielsweise zunächst abkühlen, den Katalysator z.B. durch Filtration abtrennen, die vorhandenen leicht

flüchtigen Bestandteile (i.a. Lösungsmittel und Reaktionswasser) durch Destillation, gegebenenfalls unter vermindertem Druck, teilweise oder ganz entfernen, aus dem Rückstand mit Base (z.B. wäßriger Alkalilauge oder alkoholischer Alkoholatlösung) den Aminoalkohol aus seinem Salz freisetzen, das ausgefallene Salz abtrennen und das Filtrat im Vakuum fraktionieren. Den abgetrennten Katalysator kann man wiederverwenden, ebenso das Lösungsmittel.

5

10

15

20

25

-6-

Das erfindungsgemäße Verfahren kann kontinuierlich, halbkontinuierlich oder diskontinuierlich durchgeführt werden. Als Reaktoren eignen sich z.B. Rührkessel und Rieselphasereaktoren. Vorteilhaft wird das Verfahren als Batch-Zulaufverfahren durchgeführt, wobei der Katalysator im Lösungsmittel vorgelegt wird und die saure Lösung der Aminosäure in der Menge zugepumpt wird, wie sie bei der Hydrierung verbraucht wird. Hierdurch läßt sich die Konzentration des Aminosäuresalzes im Reaktor auf einem niedrigen Niveau halten, was sich auf die Katalysatorstandzeit und die Ausbeute positiv auswirkt und die Korrosivität des Reaktionsmediums erniedrigt.

Das erfindungsgemäße Verfahren hat die Vorteile, daß bei der Hydrierung von optisch aktiven Aminosäuren mit einem Ruthenium-haltigen Katalysator optisch aktive Aminoalkohole mit höherer Reinheit, mit höherem Enantiomerenüberschuß, in höherer Ausbeute, bei niedrigeren Temperaturen und in kürzeren Reaktionszeiten als ohne Zusatz von Säure zugänglich sind. Weiterhin wurde gefunden, daß ein Katalysator, der zusätzlich zu Ruthenium mindestens ein weiteres Metall enthält, insbesondere Rhenium, eine wesentlich höhere Performance in der Hydrierung von optisch aktiven Aminosäuren hat als ein monometallischer Rutheniumkatalysator. Diese Vorteile des erfindungsgemäßen Verfahrens sind außergewöhnlich überraschend.

-7-

Beispiele

Prozentangaben sind, soweit nichts anderes gesagt ist, Gewichtsprozente.

5 Beispiel 1

10

15

20

25

. 30

In einem 0,7 l Edelstahl-Autoklaven wurden zu einer Suspension von 33,6 g wasserfeuchtem Rutheniumoxidhydrat (8,93 % Ru) mit einer Oberfläche von 210 m²/g in 100 ml Wasser 3,9 g Rhenium(VII)oxid (76,87 % Re) hinzugefügt. Nach dem Spülen mit Stickstoff wurden 100 bar Wasserstoff aufgedrückt und auf 120°C aufgeheizt. Danach wurde der Wasserstoffdruck auf 150 bar erhöht und 1 Stunde bei 120°C gerührt.

Zu der erhaltenen Suspension von Ru-Re-Mohr wurde eine Lösung von 60,0 g L-Alanin und 32,9 g Schwefelsäure in 370 g Wasser hinzugefügt. Nach dem Spülen mit Stickstoff wurde der Autoklav verschlossen und 100 bar Wasserstoff aufgedrückt. Innerhalb von 30 Minuten wurde die Temperatur auf 60°C angehoben und der Wasserstoffdruck auf 200 bar erhöht. Nach 7 Stunden Reaktionszeit war die Wasserstoffaufnahme beendet. Es wurde auf Raumtemperatur abgekühlt, entspannt, aus dem Reaktionsgemisch der Katalysator durch Filtration abgetrennt und aus dem Filtrat das Wasser abdestilliert. Der Rückstand wurde mit 59,7 g 45 %iger Natronlauge auf einen pH-Wert von 11,4 eingestellt und bei 50 mbar fraktioniert destilliert. Es wurden 35,7 g reines L-Alaninol (Kp.: 94°C/50 mbar), ee >99,9 % erhalten. Dies entspricht einer Ausbeute von 71 % der Theorie. Hier und in den anderen Beispielen wurde der ee-Wert gaschromatographisch bestimmt.

Beispiel 2

Es wurde wie in Beispiel 1 verfahren, jedoch wurde die Hydrierung bei 80°C durchgeführt. Die Wasserstoffaufnahme war nach 5 Stunden beendet. Es wurden

- 8 -

35,0 g reines L-Alaninol erhalten, was einer Ausbeute von 69 % der Theorie entspricht. Der ee-Wert war >99,9 %.

Beispiel 3

5

Es wurde wie in Beispiel 1 verfahren, jedoch wurde die Hydrierung bei 100°C durchgeführt. Die Wasserstoffaufnahme war nach 3 Stunden beendet. Es wurden 26,5 g reines L-Alaninol erhalten, was einer Ausbeute von 53 % der Theorie entspricht. Der ee-Wert betrug 90,3 %.

10

15

Beispiel 4

Beispiel 1 wurde 5 mal wiederholt, wobei stets der beim vorhergehenden Ansatz abgetrennte Katalysator wieder eingesetzt wurde. Es wurde keine Änderung am Enantiomerenüberschuß des erhaltenen L-Alaninols festgestellt.

Beispiel 5

Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, jedoch wurde statt L-Alanin die molmäßig entsprechende Menge L-Valin eingesetzt. Nach der Destillation wurden 33,5 g reines L-Valaninol erhalten. Dies entspricht einer Ausbeute von 49 % der Theorie. Der ee-Wert lag bei über 99,9 %.

Beispiel 6

25

: 30

20

Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, jedoch wurde bei der Katalysatorherstellung kein Rhenium(VII)oxid zugesetzt. Die Hydrierzeit betrug 35 Stunden. Nach Aufarbeitung wurden 36,2 g reines L-Alaninol erhalten, was einer Ausbeute von 72 % der Theorie entspricht. Der ee-Wert lag bei über 99,9 %.

Beispiel 9 (Vergleichsbeispiel)

Es wurde verfahren wie in Beispiel 2, jedoch wurde keine Schwefelsäsure zugesetzt und nach Abtrennung des Katalysators auch keine Natronlauge. Nach 20 Stunden wurde kein Wasserstoff mehr aufgenommen. Nach der Aufarbeitung wurden 7,3 g reines L-Alaninol erhalten, was einer Ausbeute von 15 % der Theorie entspricht. Der ee-Wert lag bei 94,2 %.

Beispiel 10

10

15

30

5

In einem 0,71 -Edelstahl-Autoklaven wurden 58,8 g RuO₂ wasserfeucht (10,19 % Ru), 7,8 g Re₂O₇ (76,9 % Re) und 100 ml Wasser vorgelegt. Nach dem Spülen mit Stickstoff wurden 100 bar H₂ aufgedrückt und unter Rühren (800 UPM) auf 120°C geheizt. Nach Erreichen dieser Temperatur wurde der H₂-Druck auf 150 bar erhöht und der Katalysator bei 120°C eine Stunde vorreduziert.

Zu der erhaltenen Suspension von Ru-Re-Mohr wurde nach dem Abkühlen des Autoklaven auf 70°C eine Lösung von 138 g L-Alanin (99,2 %-ig.) (1,54 mol) in 256 g 30 %-ig. wäßrigen H₂SO₄ hinzugefügt und der H₂-Druck auf 200 bar erhöht.

Nach 8 Stunden war die Wasserstoffaufnahme beendet.

Nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur wurde der Katalysator vom Reaktionsgemisch abfiltriert und mit 23 g Wasser gewaschen.

Es wurden 548,4 g Rohlösung erhalten, von der am Rotationsverdampfer bei 70°C und 250 - 30 mbar 300 g Wasser abdestilliert wurden.

Zum Rückstand wurden unter Rühren bei Raumtemperatur innerhalb von 30 min 279 g 30 %-ig. methanolische Natriummethylat-Lösung zugetropft. Die Temperatur stieg dabei auf etwa 35°C. Die erhaltene Suspension wurde noch 15 min nachgerührt.

Das ausgefallene Natriumsulfat (116,3 g feucht) wurde abgesaugt und dreimal mit je 30 g Methanol gewaschen. Der Rückstand wurde über eine 30 cm Vigreuxkolonne destilliert.

Nach einem Vorlauf von 370 g Methanol/Wasser wurden bei 93-96°C und 50 mbar 94 g (S)-2-Aminopropanol (> 99 %-ig nach GC) erhalten.

Dies entspricht einer Ausbeute von 80 % d. Th..

Der ee-Wert betrug 99,9 %.

Beispiele 11-20

In gleicher Weise wie in Beispiel 10 wurden die in Tabelle 1 aufgeführten Aminosäuren hydriert (Reaktionsbedingungen nicht optimiert).

Tabelle

Beispiel	Edukt	Produkt	Siedepunkt	Ausbeute	ee-Wert
11	LValin	L-Valinol	109°C/50 mbar	72 % 48 %	>99,9 % >99,9 %
12	L-Leucin	L-Leucinol	56°C/1 mbar		
13	L-Isoleucin	L-Isoleucinol	63°C/1 mbar	56 %	>99,9 %
14	L-tertLeucin	L-tertLeucinol	67°C/2 mbar	31 %	>99,9 %
15	L-Threonin	L.Threoninol	111°C/0,4 mbar	61 %	98,7 %
16	L-Asparaginsäure	L-Asparaginol	130°C/0,5 mbar	60 %	98,9 %
17	L-Glutaminsäure	L-Glutaminol	145°C/0,2 mbar	58 %	98,3 %
18	L-Prolin	L-Prolinol	53°C/0,4 mbar	45 %	99,2 %
19	L-Pyroglutaminsäure	L-Pyroglutaminol	168°C/0,4 mbar	65 %	98,3 %
20	L-Phenylalanin	L-Cyclohexylalanin	110°C/l mbar	32 %	99,3 %

5

10

25

Patentansprüche

- 1. Verfahren zur Herstellung von optisch aktiven Aminoalkoholen aus optisch aktiven Aminosäuren durch Reduktion mit Wasserstoff in Gegenwart von Ruthenium enthaltenden Katalysatoren, dadurch gekennzeichnet, daß man unter Zusatz von Säuren arbeitet.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als optisch aktive Aminosäuren solche der Formel (I) einsetzt

R-CH-(CH₂)_n-COOH (I),
$$R^{1} \nearrow N \searrow R^{2}$$

in der

- 15 R für geradkettiges oder verzweigtes C₁-C₁₂-Alkyl, C₇-C₁₂-Aralkyl oder C₆-C₁₀-Aryl steht, die gegebenenfalls durch NR³R⁴, OH oder COOH substituiert sein können,
- R¹, R², R³ und R⁴ unabhängig voneinander jeweils für Wasserstoff, geradkettiges oder verzweigtes C₁-C₁₂-Alkyl oder C₃-C₈-Cycloalkyl stehen, wobei
 - R^1 und R^2 sowie R^3 und R^4 unabhängig voneinander jeweils gemeinsam auch für - $(CH_2)_m$ mit m = einer ganzen Zahl von 4 bis 7 stehen können und

wobei R und R¹ gemeinsam auch für $-(CH_2)_0$ - mit o = einer ganzen Zahl von 2 bis 6 stehen können und

n für Null oder eine ganze Zahl von 1 bis 5 steht,

und optisch aktive Aminoalkohole der Formel (II) erhält

R-CH-(CH₂)_n-CH₂OH (II),

$$R^{1}$$
 R^{2}

in der

R, R¹, R² und n die bei Formel (I) angegebene Bedeutung haben.

10

5

Verfahren nach Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man bezogen auf 1 Äquivalent basische Gruppen in der eingesetzten optisch aktiven
Aminosäure 0,5 bis 1,5 Äquivalente einer organischen oder anorganischen
Säure einsetzt.

15

4. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß man Schwefelsäure, Salzsäure oder Phosphorsäure einsetzt.

20

 Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß man als optisch aktive Aminosäuren der Formel (I) Alanin, Valin, Leucin, Isoleucin, Threonin, Ornithin, Asparaginsäure, Phenylalanin oder Prolin einsetzt.

25

6. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß man als Katalysatoren Ruthenium, bimetallische Ruthenium/Metall X-Katalysatoren oder trimetallische Ruthenium/Metall X/Metall Y-Katalysatoren als solche oder aufgebracht auf einen Träger einsetzt, wobei es sich bei den Metallen X und Y um je eines aus der Gruppe der Metalle und Übergangsmetalle mit Ordnungszahlen im Bereich 23 bis 82 handelt.

 Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß man den Katalysator in metallischer Form oder in Form von Oxiden, Hydroxiden, Halogeniden, Nitraten, Carboxylaten, Acetylacetonaten oder Aminkomplexen einsetzt.

- 13 -

5

15

- 8. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß der eingesetzte Katalysator Ruthenium und Rhenium ohne Träger enthält.
- 9. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß man es in

 Gegenwart von Wasser, von einem mit Wasser mischbaren organischen Lösungsmittel oder von einem Gemisch aus beiden durchführt.
 - 10. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß man es bei Temperaturen im Bereich von 0 bis 150°C und Drucken im Bereich von 5 bis 300 bar durchführt.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ernational Application No PCT/EP 99/00233

			C1/E1 33/00233
A. CLASSII IPC 6	FICATION OF SUBJECT MATTER C07C213/00 C07D207/08 C07D20	7/26	
	o International Patent Classification (IPC) or to both national class	ification and IPC	
	SEARCHED		
IPC 6	ocumentation searched (classification system followed by classific CO7C CO7D	aution symbols)	
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the extent th	at such documents are included	in the fields searched
Electronic d	lata base consulted during the international search (name of data	base and, where practical, se	arch terms used)
			
	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		Relevant to claim No.
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	relevant passages	Herever to Class No.
Α	EP 0 696 575 A (BAYER) 14 Februcited in the application see page 1, line 16 - page 2, l claims; examples		1
1			
Fur	ther documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family me	mbers are listed in annex.
° Special c	categories of cited documents :		ned after the international filing date
"A" docum	nent defining the general state of the art which is not idered to be of particular relevance		ot in conflict with the application but ne principle or theory underlying the
	r document but published on or after the international date	"X" document of particula cannot be considere	relevance; the claimed invention dinovel or cannot be considered to
which	nent which may throw doubts on priority claim(s) or h is cited to establish the publication date of another on or other special reason (as specified)	"Y" document of particula cannot be considere	step when the document is taken alone relevance; the claimed Invention d to involve an inventive step when the
other	ment referring to an oral disclosure, use, exhibition or r means nent published prior to the international filing date but	document is combine ments, such combine in the art.	ed with one or more other such docu- ation being obvious to a person skilled
	than the priority date claimed	"&" document member of	the same patent family international search report
	e actual completion of the international search 3 June 1999	11/06/19	
	I mailing address of the ISA	Authorized officer	
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni,	Zonyac	R
ı	Fax: (+31-70) 340-3016	Zervas,	•

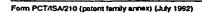
1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

ernational Application No PCT/EP 99/00233

	Patent document cited in search report		Patent family member(s)		Publication date
EP 696575	A	14-02-1996	DE DE ES JP US	4428106 A 59500099 D 2096497 T 8059575 A 5536879 A	15-02-1996 06-03-1997 01-03-1997 05-03-1996 16-07-1996



INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

.ernationales Aktenzeichen PCT/EP 99/00233

		. 		
A. KLASSIF IPK 6	izierung des anmeldungsgegenstandes C07C213/00 C07D207/08 C07D207/2	26		
Nooh das int	ernationalen Patentidassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klass	silikation und der IPK		
	CHIERTE GEBIETE	and the second s		
	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol C07C C07D	9)		
Recherchier	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sow	veit diese unter die recherchierten Gebiete	fallen	
Während de	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Na	rme der Datenbank und evtl. verwendete S	Suchbegriffe)	
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN			
Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.	
A	EP 0 696 575 A (BAYER) 14. Februa in der Anmeldung erwähnt siehe Seite 1, Zeile 16 - Seite 2 31; Ansprüche; Beispiele		1	
	l itere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu nehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie		
* Besonder A" Veröffe aber r E" ålteres Anme *L" Veröffe schei ande solt o ausg *O" Veröff eine *P" Veröff	re Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : entlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen eldedatum veröffentlicht worden ist entlichung, die geekgnet ist, einen Prioritätsanspruch zweifethaft er- nen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer ren im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie erführt) entlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, Benutzung, eine Ausstelaung oder andere Maßnahmen bezieht ertlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	"T" Spätere Veröffentlichung, die nach den oder dem Prioritätsdatum veröffentlich Anmektung nicht kollidiert, sondern mit Erfindung zugrundeliegenden Prinzips Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bede kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung von besonderer Bede kann richt als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betr "Y" Veröffentlichung von besonderer Bede kann nicht als auf erfinderischer Tätig werden, wenn die Veröffentlichung mit Veröffentlichung die Veröffentlichung für einen Fachman "&" Veröffentlichung, die Mitglied derseibe	nt worden ist und mit der ur zum Verständnis des der soder der ihr zugrundeliegenden sutung; die beanspruchte Erfindung ichung nicht als neu oder auf achtet werden nutung; die beanspruchte Erfindung keit beruhend betrachtet it einer oder mehreren anderen n Verbindung gebracht wird und n nahellegend ist	
	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen R	echerchenberichts	
	3. Juni 1999	11/06/1999		
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk	Bevollmächtigter Bediensteter		
}	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Zervas, B		

1

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamille gehören

ernationales Aktenzeichen PCT/EP 99/00233

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		litglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 696575	A	14-02-1996	DE DE ES JP US	4428106 A 59500099 D 2096497 T 8059575 A 5536879 A	15-02-1996 06-03-1997 01-03-1997 05-03-1996 16-07-1996

THIS PAGE BLANK (USPTO)